



Ölmangelsicherung

Stahlrahmen für extra Schutz
und einfachen Transport



**15.000 l/h
Fördervolumen**

Motorpumpe-Set GMP 15.22

Art.-Nr.: 94503

GTIN-Code: 4015671945051

- Pumpengehäuse aus Aluminium-Druckguss
- Gleitringdichtung
- Entlüftungs- und Wasserablassschraube
- Laufrad aus Aluminium-Druckguss
- Tragegriff
- 4-Takt
- Reversierstarter
- Ölmangelsicherung
- 2 Schlauchanschlussstutzen mit Schlauchklemmen
- Saugkorb

Einsatzgebiet:

Zum Pumpen von sauberem bis leicht verschmutztem Wasser. Ideale Lösung für Einsätze ohne Stromnetz - z.B. zur Notentwässerung, zum Einsatz auf Feldern, Baustellen oder zur Gartenbewässerung

Lieferumfang:

Motorpumpe, Anschlussadapter Set, 4 Meter Ansaugschlauch, 10 Meter Abgangeschlauch



Technische Daten

Motorleistung	1,2 / 1,6 (kW / PS)
Hubraum	79 cm ³
Fördervolumen	15.000 l/h
max. Förderhöhe	22 m
max. Ansaughöhe	6 m
Anschlussgewinde	1 1/2 "
Tankinhalt	1,7 l
Kraftstoff	Benzin
Maße LxBxH	490 x 345 x 353 mm

8 Stk.

Nicht vorhanden

L 500 x B 460 x H 390 mm (VE 1)

netto / brutto: 18 kg / 21 kg