

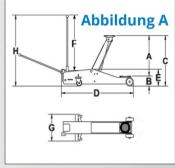
## **Produktinformation**





















Art.-Nr.: 18037

## Rangierwagenheber GRH 2,5/460AL

hydraulischer Profi - Rangierwagenheber

- für den Einsatz in Werkstatt, Garage bestens geeignet
- · für Ihre Sicherheit GS geprüft!
- leichte Handhabung durch 2 Lenk- und 2 Laufrollen
- Doppelzylinder System für bis zu 50% schnelleres Anheben
- · Schaumstoffgeschützte Pumpstange schützt Ihre Fahrzeugkarosserie vor Beschädigungen und Kratzern
- · Stahl- und Aluminium Konstruktion daduch besonders leicht und trotzdem sehr stabil
- · inkl. Gummiauflage zum Schutz des Fahrzeug-Unterbodens
- · besonders niedrige Unterfahrhöhe Prima geeignet für tiefergelegte Fahrzeuge
- · Tragegriffe auf beiden Seiten

## Abbildung A:

- A 365 mm
- B 100 mm
- · C 465 mm
- D 560 mm
- E 155 mm
- F 1250 mm
- G 300 mm
- · H 1390 mm

## Technische Daten:

Hubkraft: 2.5 t min. Höhe des Hubes: 100 mm max. Höhe des Hubes: 465 mm Ø-Lastteller: 110 mm Höhe des Rahmens: 155 mm VE OVP: 1 Stk.

Maße LxBxH: 560 x 300 x 155 mm 26,4 kg Nettogewicht: Bruttogewicht: 28,4 kg









L 715 x B 350 x H 195 mm

**GTIN-Code** 

4015671603272