



Produktvideo



Produktseite

## Rangierwagenheber GRH 2,5/460AL

Art.-Nr.: 18037

hydraulischer Profi - Rangierwagenheber

- für den Einsatz in Werkstatt, Garage bestens geeignet
- für Ihre Sicherheit - GS geprüft!
- leichte Handhabung durch 2 Lenk- und 2 Laufrollen
- Doppelzylinder System für bis zu 50% schnelleres Anheben
- Schaumstoffgeschützte Pumpstange schützt Ihre Fahrzeugkarosserie vor Beschädigungen und Kratzern
- Stahl- und Aluminium Konstruktion dadurch besonders leicht und trotzdem sehr stabil
- inkl. Gummiauflage zum Schutz des Fahrzeug-Unterbodens
- besonders niedrige Unterfahrhöhe - Prima geeignet für tiefergelegte Fahrzeuge
- Tragegriffe auf beiden Seiten

### Abbildung A:

- A 365 mm
- B 100 mm
- C 465 mm
- D 560 mm
- E 155 mm
- F 1250 mm
- G 300 mm
- H 1390 mm

### Technische Daten:

Hubkraft :	2,5 t
min. Höhe des Hubes:	100 mm
max. Höhe des Hubes:	465 mm
Ø-Laststeller:	110 mm
Höhe des Rahmens:	155 mm
VE OVP:	1 Stk.
Maße LxBxH:	560 x 300 x 155 mm
Nettogewicht:	26,4 kg
Bruttogewicht:	28,4 kg



VE 15



BOX L 715 x B 350 x H 195 mm

GTIN-Code

4015671603272